

## **Flexibilní technologie robotického broušení a leštění velkoformátových skleněných objektů komplexních tvarů**

Registrační číslo: CZ.01.01.01/01/22\_002/0000610

Cílem projektu je získání nových znalostí z několika technických oblastí, především strojírenství, mechatroniky, robotiky, zpracování obrazu, materiálového inženýrství a pokročilých technologií opracování, které umožní průmyslový výzkum a experimentální vývoj zcela nové technologie opracování zakřiveného povrchu skleněných prvků optických soustav s výrazně komplikovanou optikou, geometrií tvaru a rozměrovou charakteristikou finálního produktu.

Hlavním výsledkem řešení projektu bude ucelená ověřená technologie, kterou bude možné nasadit v automatických procesech obrábění (broušení a následného leštění) tvarově složitých výrobků ze skla s vysokými požadavky na jakost finálního povrchu, jako jsou např. astronomická zrcadla, velkoformátové konvexní nebo konkávní čočky do optických přístrojů, výkonových laserů, designové reflexní solitéry, ale i funkční stínítka pro osvětlovací techniku s širokým spektrem uplatnění.

Výstupy projektu budou:

- Ověřená technologie robotického leštění skleněných objektů.
- Funkční vzorek experimentálního robotizovaného pracoviště (GFUNK1).
- Funkční vzorek zařízení pro detekci napětí v rozměrných polotovarech ze skla (GFUNK2).
- Funkční vzorek sada nástrojů (GFUNK3).
- Funkční vzorek leštěného skleněného bloku (GFUNK4).

**Projekt je spolufinancován Evropskou unií v rámci Operačního programu Technologie a aplikace pro konkurenceschopnost, Aplikace – výzva I.**



**Spolufinancováno  
Evropskou unií**

